

# LE PLASTIC



## LA FILIÈRE PLASTIQUE

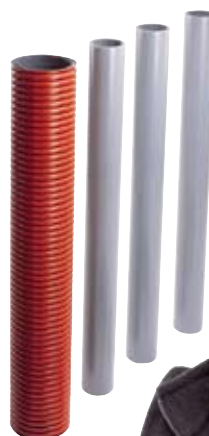
*Bien qu'étant le plus célèbre des produits recyclables, le plastique est pourtant un faux ami du tri sélectif. Entre bouteilles d'eau, de boissons pétillantes ou flacons de lessive, si toutes sont issues du pétrole, toutes ne se recyclent pas de la même façon.*



### **Le Polyéthylène haute densité (PEhd)**

Opaque et plus résistant, il est utilisé pour la fabrication des bouteilles et flacons contenant des liquides alimentaires (lait, jus, soupes, vin...) ou des produits ménagers (lessives, détergents, adoucissants...). Broyé, il est réduit en granulats qui serviront à la fabrication de nouveaux flacons, de tuyaux résistants, de tubes pour le passage de câbles électriques ou même pour des bacs de collecte de déchets.

**450 bidons de lessive :  
1 banc public de 3 places**



### **Le Polyéthylène téréphtalate (PET)**

Translucide, il est surtout utilisé pour les bouteilles d'eau, de boissons rafraîchissantes gazeuses ou plates, de vin, de vinaigre, de cidre ou d'huile. Il est broyé et fondu pour obtenir une fibre destinée à l'habillement (rembourrage de couette, anorak, peluches, pulls polaires), à l'automobile (moquette, tapis de sol...), l'alimentaire (emballages de fruits et légumes, boîte à œufs...) la construction (laines ou mousses d'isolation contre le froid ou le chaud...) et bien sûr d'autres flacons pour produits ménagers.

**27 bouteilles = 1 pull polaire  
67 bouteilles = 1 couette pour 2**



**Pour 1 tonne de plastique recyclé,  
800 kg de pétrole brut économisé**



### **LE PROCÉDÉ**

- Les bouteilles et flacons sont récupérés grâce aux points d'apport volontaire (et bientôt aussi par l'unité de tri). Il y sont séparés par famille (PEhd, PET) puis conditionnés en balles d'environ 1m<sup>3</sup> (5000 bouteilles) à l'aide d'une presse et acheminés vers une usine de régénération. Là un dernier tri est effectué pour éliminer les éléments indésirables (étiquettes, bouchons, métaux...).
- Les bouteilles sont ensuite broyées en paillettes, puis conditionnées en sacs (Big bags) ou en vrac dans des conteneurs et acheminées vers les fonderies (transformation en matière première ou granulats) avant de rejoindre les unités de production industrielles.